



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MH32.B.00495

Серия RU № 0142835

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации". Место нахождения: 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Адреса мест осуществления деятельности: 603022, Россия, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1; 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Телефон: +78314343185, +78312789666. Адрес электронной почты: info@nctdec.com. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU 0001 11MH32. 26.10.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Теплоэнергоремонт». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, улица Херсонская, дом 43, корпус 3, этаж 7, помещение XVI, комната 3. Основной государственный регистрационный номер: 5087746050244. Телефон: +74955104356. Адрес электронной почты: office@tergeh.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Теплоэнергоремонт». Место нахождения: 117246, Россия, город Москва, улица Херсонская, дом 43, корпус 3, этаж 7, помещение XVI, комната 3. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 391160, Россия, Рязанская область, Пронский район, город Новомичуринск, улица Промышленная, дом 1.

ПРОДУКЦИЯ Элементы (сборочные единицы) и комплектующие стационарных паровых и водогрейных котлов 3-й и 4-й категорий оборудования в соответствии с Приложением № 1 ТР ТС 032/2013 (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0099978). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 25.30.13-001-88293240-2017 «Комплектующие и элементы паровых и водогрейных котлов. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8402900009; 8404900000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложение к сертификату соответствия на бланках №№ 0099979, 0099980). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения - 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный ресурс: коллекторы, трубы соединительные в пределах котла, доньшки, штуцера, трубы гнутые, трубы прямые, отводы гнутые - 200 000 часов; конвективные поверхности нагрева, экранные поверхности нагрева, стояки, змеевики - 100 000 часов. Назначенный срок службы: коллекторы, трубы соединительные в пределах котла, доньшки, штуцера, трубы гнутые, трубы прямые, отводы гнутые - 27 лет; конвективные поверхности нагрева, экранные поверхности нагрева, стояки, змеевики - 14 лет. Назначенное число пусков - 3 000. Назначенный срок хранения до переконсервации - 1 год.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.11.2017 ПО 20.11.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна

(инициалы, фамилия)

Бовырин Иван Валерьевич

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MH32.B.00495

Серия RU № 0099978

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Элементы (сборочные единицы) и комплектующие стационарных паровых и водогрейных котлов 3-й и 4-й категорий оборудования в соответствии с Приложением № 1 ТР ТС 032/2013:	
8402900009	<ul style="list-style-type: none"> - конвективные поверхности нагрева: ширмовые и конвективные пароперегреватели, водяные экономайзеры рабочим давлением от 0,07 МПа до 40 МПа включительно; - экранные поверхности нагрева: потолочные пароперегреватели, экранные газоплотные панели, блоки радиационной части (НРЧ, СРЧ, ВРЧ), экранные трубы рабочим давлением от 0,07 МПа до 37 МПа включительно; - коллекторы, камеры, стояки, змеевики рабочим давлением от 0,07 МПа до 40 МПа включительно; - трубы соединительные в пределах котла, рабочим давлением от 0,07 МПа до 40 МПа включительно; 	ТУ 25.30.13-001-88293240-2017 «Комплектующие и элементы паровых и водогрейных котлов. Технические условия».
8404900000	- доньшки, штуцера, трубы гнутые, трубы прямые, отводы гнутые диаметром от 159 мм до 465 мм рабочим давлением от 0,07 МПа до 40 МПа включительно.	



М.П. Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна
 (инициалы, фамилия)
Бовырин Иван Валерьевич
 (инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MH32.B.00495

Серия RU № 0099980

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

18. Отчеты по контролю овальности гибов: № 270 от 06.10.2017; № 270/1 от 06.10.2017.
19. Заключение по магнитопорошковому контролю качества сварных стыков: № 1 от 06.10.2017; № 2 от 13.10.2017.
20. Сертификаты качества: № АС-416451/09 от 05.10.2017; № АС-201466/07 от 11.09.2017; № 82210 от 09.06.2016; № 4080044945 от 15.03.2016; № 1300233323/B2 от 12.09.2017; № 1300233324/B2 от 12.09.2017; № 1300233322/B2 от 12.09.2017; № АС-601899/05 от 01.03.2017; № АС-601688/05 от 27.01.2016; № 1962-16 от 31.03.2016; № 36844 от 25.10.2016; № 366 от 01.12.2015; № 83-19303 от 14.12.2016; № 4080103244 от 04.01.2017; № 30/14236 от 09.12.2015; № 6987-12 от 20.09.2012; № 30518 от 04.08.2017; № 457/1 от 19.01.2016; № 1494/1 от 27.02.2014; № 30/14236 от 09.12.2015; № 30/3545 от 13.04.2017; № 262938 от 12.06.2012; № 0365033 от 09.10.2012; № 05/1020 от 27.05.2016; № 90508 от 19.10.2016; № 27-791 от 14.08.2017; № 27-800 от 16.08.2017; № 27-1282 от 09.12.2016; № АК-590903/08 от 12.05.2017; № 30/05858 от 31.05.2015; № 7798 от 04.08.2014; № АС – 601729/05 от 04.04.2016; № 5727 от 26.02.2017; № 53/1457 от 14.03.2011; № 82210 от 09.06.2016; № АС-415595/09 от 10.02.2017; № 3478/1 от 21.04.2015; № 27-1248 от 30.11.2016.
21. Сертификат о качестве № 738 от 14.03.2017.
22. Сертификаты: № 384-17 от 06.09.2017; № 383-17 от 06.09.2017; № 40965 от 24.12.2016; № 7574 от 19.11.2015; № 384-17 от 06.09.2017.
23. Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства I уровня: № МР-25АЦ-I-01494; № МР-25АЦ-I-02293; № МР-25АЦ-I-01490; № МР-25АЦ-I-02102; № МР-25АЦ-I-02295; № МР-25АЦ-I-01748; № МР-25АЦ-I-02105; № МР-25АЦ-I-02007; № МР-25АЦ-I-01749; № МР-25АЦ-I-01495; № МР-25АЦ-I-01493; № МР-23АЦ-I-07363; № МР-25АЦ-I-02101; № МР-25АЦ-I-02104; № МР-25АЦ-I-02103; № МР-25АЦ-I-01489; № МР-25АЦ-I-02098; № МР-23АЦ-I-07359; № МР-25АЦ-I-02097; № МР-25АЦ-I-02100; № МР-25АЦ-I-02099; № МР-23АЦ-I-06378; № МР-23АЦ-I-06379.
24. Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства II уровня: № МР-25АЦ-II-00217; № МР-25АЦ-II-00180.
25. Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства III уровня: № МР-25АЦ-III-00050; № ВВР-2АЦ-III-03454.
26. Квалификационные удостоверения специалистов неразрушающих методов контроля: № 0005-02-6992; № 0006-1535-17; № 0005-02-7497; № 0005-02-7569; № 0005-02-5325; № 0005-02-5827; № 0005-02-5655.
27. Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-126-00165 от 25.09.2017 (Способ сварки: РАД. Группы и технические устройства: КО); № АЦСТ-126-00166 от 25.09.2017 (Способ сварки: РД. Группы и технические устройства: КО); № АЦСТ-126-00160 от 18.09.2017 (Способ сварки: КСО. Группы и технические устройства: КО).
28. Свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03 № АЦСО-46-01725 от 10.03.2017; № АЦСО-66-02008 от 03.12.2015; № АЦСО-46-01722 от 10.03.2017; № АЦСО-46-01723 от 10.03.2017; № АЦСО-46-01720 от 10.03.2017; № АЦСО-46-01721 от 10.03.2017; № АЦСО-46-01719 от 10.03.2017; № АЦСО-46-01724 от 10.03.2017.
29. Свидетельства об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСМ-48-00693 (ТМЛ-3У, 3 мм); № АЦСМ-48-00694 (ТМЛ-3У, 4 мм); № АЦСМ-42-01723 (Св-08ХГСМФА, 2 мм); № АЦСМ-42-01890 (УОНИ-13/55, 3 мм); № АЦСМ-8-0030 (Св-06Х19Н9Т, 1,2 мм); № АЦСМ-42-01429 (Св-07Х25Н13, 1,2 мм).

Лист 2



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Св
(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна
(инициалы, фамилия)

Бов
(подпись)

Бовырин Иван Валерьевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MH32.B.00495

Серия RU № 0099979

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. Протоколы испытаний № 21МН31.00730-17 от 16.11.2017, № 21МН31.00731-17 от 16.11.2017, № 21МН31.00732-17 от 16.11.2017, № 21МН31.00733-17 от 16.11.2017, № 21МН31.00734-17 от 16.11.2017 испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации» (ООО «НЦТД»), аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21МН31.
2. Акт о результатах анализа состояния производства № 38 от 06.11.2017, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации».

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. ТУ 25.30.13-001-88293240-2017 «Комплекующие и элементы паровых и водогрейных котлов. Технические условия».
2. Обоснование безопасности «Комплекующие и элементы паровых и водогрейных котлов» ОБ 25.30.13-001-88293240-2017.
3. Паспорт № 274 от 20.10.2017. Конвективный пароперегреватель (КПП). Пакеты змеевиков.
4. Паспорт № 270 от 10.10.2017. Блоки НРЧ.
5. Паспорт № 273 от 20.10.2017. Камера паросборная левая (ВИФР 300121.032). Камера паросборная правая (ВИФР 300121.033).
6. Паспорт № 281 от 20.10.2017. Конвективный пароперегреватель. Труба 325x45.
7. Паспорт № 275 от 19.10.2017. Донышко коллектора блока НРЧ.
8. Руководство по эксплуатации «Комплекующие и элементы паровых и водогрейных котлов» РЭ 25.30.13-001-88293240-2017.
9. Сборочные чертежи: 08.2934.047; Ц-40012а СБ; Ц-40013а СБ; Ц-40014а СБ; Ц-40015а СБ; М 1617 СБ; М 1618 СБ; 08.1813.298 СБ; Ц-60100.002.
10. Расчеты на прочность: М1809 РР; М1808 РР; М1811 РР; М1816 РР; М1812 РР.
11. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: маршрутно-операционная карта № 728/1 от августа 2017; маршрутно-операционная карта № 728 от июля 2017г.; маршрутно-операционная карта № 963 от августа 2017г.; маршрутно-операционная карта № 965 от августа 2017 г.; маршрутно-операционная карта № 966 от августа 2017 г.; маршрутно-операционная карта № 967 от августа 2017г.; маршрутно-операционная карта № 726 от августа 2017 г.; инструкция по операционному контролю № 217 от 02.10.2017; технологические карты ультразвукового контроля сварных соединений.
12. Акты визуально-измерительного контроля: № 274 от 19.10.2017; № 270 от 04.10.2017; № 270-1 от 04.10.2017; № 270-2 от 04.10.2017; № 270-3 от 06.10.2017; № 273 от 17.10.2017; № 273-1 от 20.10.2017; № 281 от 20.10.2017.
13. Заключения по ультразвуковому контролю качества сварных швов: № 7 от 05.10.2017; № 29 от 13.10.2017; № 245 от 21.09.2017; № 246 от 25.09.2017; № 247 от 27.09.2017; № 249 от 29.09.2017; № 251 от 29.09.2017; № 28 от 06.10.2017; № 31 от 13.10.2017.
14. Заключение по результатам радиографического контроля: № 3/10 от 19.10.2017.
15. Заключения по измерению твердости: № 95 от 21.09.2017; № 96 от 21.09.2017; № 97 от 25.09.2017; № 98 от 27.09.2017; № 99 от 29.09.2017; № 100 от 29.09.2017; № 101 от 29.09.2017; № 102 от 29.09.2017; № 17 от 06.10.2017; № 13 от 13.10.2017; № 19 от 20.10.2017.
16. Протокол стилоскопирования деталей и металла шва: № 195 от 05.10.2017; № 182 от 20.09.2017; № 183 от 20.09.2017; № 184 от 25.09.2017; № 185 от 27.09.2017; № 186 от 29.09.2017; № 187 от 29.09.2017; № 188 от 29.09.2017; № 189 от 29.09.2017; № 205 от 06.10.2017; № 207 от 13.10.2017; № 208 от 20.10.2017.
17. Отчет о контрольной операции «металлическим калибром» № 274 от 19.10.2017.

Лист 1



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
Овчинникова Татьяна Сергеевна
(инициалы, фамилия)

(подпись)
Бовырин Иван Валерьевич
(инициалы, фамилия)