



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Теплоэнергоремонт»
ОГРН: 5087746050244.

Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, улица Херсонская, дом 43, корпус 3, этаж 7, помещение XVI, комната 3. Телефон: +74955104356. Адрес электронной почты: office@tergeh.ru

в лице Первого заместителя генерального директора – Главного инженера ООО «ТЭР» Матвеева Валерия Анатольевича, доверенность № 277/2017 от 02.10.2017.

заявляет, что

Элементы (сборочные единицы) и комплектующие к трубопроводам 1-й и 2-й категорий оборудования в соответствии с Приложением № 1 ТР ТС 032/2013, максимально допустимым рабочим давлением от 0,07 МПа до 40,0 МПа включительно, рабочей средой группы 2 для паров и жидкостей (Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии, смотри приложение № 1 на 4 листах).

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Теплоэнергоремонт». Место нахождения: 117246, Россия, город Москва, улица Херсонская, дом 43, корпус 3, этаж 7, помещение XVI, комната 3. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 391160, Россия, Рязанская область, Пронский район, город Новомичуринск, улица Промышленная. Код ТН ВЭД ЕАЭС 7307931100, 7307931900, 7307939100, 7307939900, 7326909807. ТУ 25.30.12-002-88293240-2017 «Комплектующие и элементы трубопроводов пара и горячей воды. Технические условия». Серийный выпуск.

соответствует требованиям

технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложение № 2 на 2 листах).

Схема декларирования 3д.

Дополнительная информация

Условия хранения - 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный ресурс: 200 000 часов. Назначенный срок службы: 30 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации – 1 год

Продукция является безопасной при ее использовании в соответствии с целевым назначением и принятыми заявителем мерами по обеспечению соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.12.2022 включительно



Матвеев Валерий Анатольевич

(Ф.И.О. заявителя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.MH32.B.00428

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.12.2017

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.MH32.B.00428

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

ТН ВЭД ЕАЭС	Номинальный диаметр (мм)	Произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра (МПа • мм)	Максимально допустимое рабочее давление (МПа)
Отводы гнутые DN32 - DN350			
7307931100	для паров группы 2		
	свыше 32 до 350 включительно	свыше 100 до 350 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно
	от 32 до 100 включительно	не нормируется	свыше 3,2 до 30,0 включительно
	свыше 100 до 350 включительно	свыше 350 до 500 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно
	свыше 100 до 250 включительно	не нормируется	свыше 3,2 до 30,0 включительно
	для жидкостей группы 2		
свыше 200 до 350 включительно	свыше 500	свыше 1,0 до 30,0 включительно	
Тройники точеные DN32 – DN200			
7307931900	для паров группы 2		
	свыше 32 до 200 включительно	свыше 100 до 350 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно
	от 32 до 100 включительно	не нормируется	свыше 3,2 до 40,0 включительно
	свыше 100 до 200 включительно	свыше 350 до 500 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно
свыше 100 до 200 включительно	не нормируется	свыше 3,2 до 40,0 включительно	
Переходы точеные концентрические DN32хDN25 - DN500хDN450			
7307931900	для паров группы 2		
	свыше 32 до 500 включительно	свыше 100 до 350 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно
	от 32 до 100 включительно	не нормируется	свыше 3,2 до 40,0 включительно
	свыше 100 до 500 включительно	свыше 350 до 500 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно
	свыше 100 до 250 включительно	не нормируется	свыше 3,2 до 40,0 включительно
	для жидкостей группы 2		
свыше 200 до 500 включительно	свыше 500	свыше 1,0 до 40,0 включительно	



М.П. Заявитель

 подпись

Матвеев Валерий Анатольевич
 Ф.И.О.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 3

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.МН32.В.00428

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

ТН ВЭД ЕАЭС	Номинальный диаметр (мм)	Произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра (МПа • мм)	Максимально допустимое рабочее давление (МПа)
Отводы секторные DN125 - DN1600			
7307931100 7307939100	для паров группы 2		
	от 125 до 1600 включительно	свыше 100 до 350 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно
	от 125 до 1600 включительно	свыше 350 до 500 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно
	от 125 до 250 включительно	не нормируется	свыше 3,2 до 4,0 включительно
	для жидкостей группы 2		
свыше 200 до 1200 включительно	свыше 500	свыше 1,0 до 4,0 включительно	
Тройники сварные DN65 - DN1600			
7307931900 7307939900	для паров группы 2		
	от 65 до 1600 включительно	свыше 100 до 350 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно
	от 65 до 100 включительно	не нормируется	свыше 3,2 до 40,0 включительно
	свыше 100 до 1600 включительно	свыше 350 до 500 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно (
	свыше 100 до 250 включительно	не нормируется	свыше 3,2 до 40,0 включительно
для жидкостей группы 2			
свыше 200 до 1600 включительно	свыше 500	свыше 1,0 до 40,0 включительно	
Переходы сварные концентрические DN350xDN250 – DN1600xDN1400			
7307931900 7307939900	для паров группы 2		
	от 350 до 1600 включительно	свыше 100 до 350 включительно	от 0,07 до 2,5 включительно
	от 350 до 1600 включительно	свыше 350 до 500 включительно	от 0,07 до 2,5 включительно
для жидкостей группы 2			
от 350 до 1600 включительно	свыше 500	свыше 1,0 до 2,5 включительно	



Заявитель



 подпись

Матвеев Валерий Анатольевич
Ф.И.О.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 4

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.MH32.B.00428

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

ТН ВЭД ЕАЭС	Номинальный диаметр (мм)	Произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение номинального диаметра (МПа • мм)	Максимально допустимое рабочее давление (МПа)
Заглушки DN40 - DN1000			
7307931900 7307939900	для паров группы 2		
	от 40 до 1000 включительно	свыше 100 до 350 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно
	от 40 до 100 включительно	не нормируется	свыше 3,2 до 4,0 включительно
	свыше 100 до 1000 включительно	свыше 350 до 500 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно
	свыше 100 до 250 включительно	не нормируется	свыше 3,2 до 4,0 включительно (
	для жидкостей группы 2		
свыше 200 до 1000 включительно	свыше 500	свыше 1,0 до 4,0 включительно	
Блоки трубные			
7326909807	для паров группы 2		
	свыше 32 до 1600 включительно	свыше 100 до 350 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно
	от 32 до 100 включительно	не нормируется	свыше 3,2 до 40,0 включительно
	свыше 100 до 1600 включительно	свыше 350 до 500 включительно	от 0,07 до 3,2 включительно
	свыше 100 до 250 включительно	не нормируется	свыше 3,2 до 40,0 включительно
	для жидкостей группы 2		
свыше 200 до 1600 включительно	свыше 500	свыше 1,0 до 40,0 включительно	



Заявитель

 подпись

Матвеев Валерий Анатольевич
 Ф.И.О.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.MH32.B.00XXX

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. ТУ 25.30.12-002-88293240-2017 «Комплектующие и элементы трубопроводов пара и горячей воды. Технические условия».
2. Обоснование безопасности «Комплектующие и элементы трубопроводов пара и горячей воды» 25.30.12-002-88293240-2017 ОБ.
3. Паспорт № 290 от 30.11.2017. Донышко DN300.
4. Паспорт № 289 от 29.11.2017. Заглушка DN300.
5. Паспорт № 283 от 24.11.2017. Отвод сварной 720x12-90.
6. Паспорт № 285 от 28.11.2017. Переход концентрический DN300 x DN200.
7. Паспорт № 295 от 30.11.2017. Тройник равнопроходной DN125 PN7,8.
8. Паспорт № 284 от 30.11.2017. Тройник сварной DN200 x DN100.
9. Паспорт № 287 от 29.11.2017. Фланец DN175 PN16 МПа.
10. Руководство по эксплуатации «Комплектующие и элементы трубопроводов пара и горячей воды» 25.30.12-002-88293240 РЭ.
11. Сборочные чертежи: M1280.006; M1820.03СБ; M1637-01СБ; M1820.001; M1820.005; M1820.01 СБ; M1820.004.
12. Расчеты на прочность: M1826 PP; M1828 PP; M1822 PP; M1821 PP; M1820.01 PP; M1820.01 PP; M1827 PP; M1829PP.
13. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: маршрутно-операционная карта № 980 от 22.11.2017; маршрутно-операционная карта № 978 от 27.11.2017; маршрутно-операционная карта № 977 от 27.11.2017; маршрутно-операционная карта № 976 от 27.11.2017; маршрутно-операционная карта № 981 от 22.11.2017; маршрутно-операционная карта № 973 от 27.11.2017; маршрутно-операционная карта № 979 от 22.11.2017; инструкция по операционному контролю № 217 от 02.10.2017; технологические карты ультразвукового контроля сварных соединений.
14. Акты на визуальный контроль и измерение размеров шва сварных соединений: № 289 от 29.11.2017; № 283 от 22.11.2017; № 288 от 28.11.2017.
15. Заключение по ультразвуковому контролю металла на сплошность № 46 от 29.11.2017.
16. Заключения по ультразвуковому контролю качества сварных швов: № 47 от 29.11.2017; № 39 от 23.11.2017; № 45 от 28.11.2017.
17. Заключения по измерению твердости: № 20 от 30.11.2017; № 19 от 28.11.2017.
18. Протокол стилоскопирования деталей и металла шва: № 217 от 29.11.2017; № 218 от 29.11.2017; № 76BK от 15.11.2017; № 216 от 28.11.2017; № 215 от 28.11.2017; № 219 от 29.11.2017.
19. Протоколы испытаний № 21MH31.00748-17 от 15.12.2017, № 21MH31.00749-17 от 15.12.2017, № 21MH31.00750-17 от 15.12.2017, № 21MH31.00751-17 от 15.12.2017, № 21MH31.00752-17 от 15.12.2017, № 21MH31.00753-17 от 15.12.2017, № 21MH31.00754-17 от 15.12.2017, испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации» (ООО «НЦТД»), аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21MH31.
20. Сертификаты качества: № 27-848 от 29.08.2017; № 457/1 от 19.01.2016; № 27-1423 от 09.12.2014; № 8514/1 от 04.09.2015; № 2909 от 15.09.2015.
21. Сертификат № 19453 от 14.06.2016.



Заявитель

подпись

Матвеев Валерий Анатольевич
Ф.И.О. заявителя

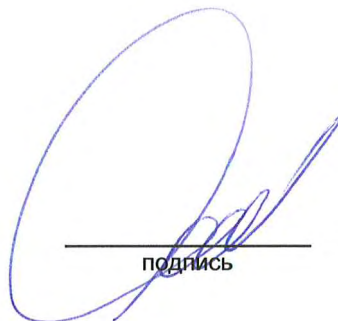
К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.МН32.В.00428

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

22. Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства I уровня: № МР-25АЦ-I-01494; № МР-25АЦ-I-02293; № МР-25АЦ-I-01490; № МР-25АЦ-I-02102; № МР-25АЦ-I-02295; № МР-25АЦ-I-01748; № МР-25АЦ-I-02105; № МР-25АЦ-I-02007; № МР-25АЦ-I-01749; № МР-25АЦ-I-01495; № МР-25АЦ-I-01493; № МР-23АЦ-I-07363; № МР-25АЦ-I-02101; № МР-25АЦ-I-02104; № МР-25АЦ-I-02103; № МР-25АЦ-I-01489; № МР-25АЦ-I-02098; № МР-23АЦ-I-07359; № МР-25АЦ-I-02097; № МР-25АЦ-I-02100; № МР-25АЦ-I-02099; № МР-23АЦ-I-06378; № МР-23АЦ-I-06379.
23. Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства II уровня: № МР-25АЦ-II-00217; № МР-25АЦ-II-00180.
24. Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства III уровня: № МР-25АЦ-III-00050; № ВВР-2АЦ- III-03454.
25. Квалификационные удостоверения специалистов неразрушающих методов контроля: № 0005-02-6992; № 0006-1535-17; № 0005-02-7497; № 0005-02-7569; № 0005-02-5325; № 0005-02-5827; № 0005-02-5655.
26. Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-126-00165 от 25.09.2017 (Способ сварки: РАД. Группы и технические устройства: КО); № АЦСТ-126-00166 от 25.09.2017 (Способ сварки: РД. Группы и технические устройства: КО); № АЦСТ-126-00160 от 18.09.2017 (Способ сварки: КСО. Группы и технические устройства: КО).
27. Свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03 № АЦСО-46-01725 от 10.03.2017; № АЦСО-66-02008 от 03.12.2015; № АЦСО-46-01722 от 10.03.2017; № АЦСО-46-01723 от 10.03.2017; № АЦСО-46-01720 от 10.03.2017; № АЦСО-46-01721 от 10.03.2017; № АЦСО-46-01719 от 10.03.2017; № АЦСО-46-01724 от 10.03.2017.
28. Свидетельства об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСМ-48-00693 (ТМЛ-3У, 3 мм); № АЦСМ-48-00694 (ТМЛ-3У, 4 мм); № АЦСМ-42-01723 (Св-08ХГСМФА, 2 мм); № АЦСМ-42-01890 (УОНИ-13/55, 3 мм); № АЦСМ-8-0030 (Св-06Х19Н9Т, 1,2 мм); № АЦСМ-42-01429 (Св-07Х25Н13, 1,2 мм).



Заявитель



подпись

Матвеев Валерий Анатольевич
Ф.И.О. заявителя